Номер ТЗ	**310С**
Номер материала SAP	

«УТВЕРЖДАЮ»
И.о. первого заместителя директора
– главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»
_____ Е.В. Вразов
"04" 10 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку средств малой механизации (фронтальный кусторез AL-KO BM 876 III или похожий аналог) Лот № 310С

1. Общая часть

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго» производит закупку инструмента (пресс гидравлический ручной) в рамках Инвестиционной программы на 2019 год по статье оборудование, не требующее монтажа.

Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки установленные данным ТЗ.

Поставка установки производится на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»-«Тверьэнерго»

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Кол-во
Тверьэнерго	Авто/жд	Г. Тверь ул. Георгия Димитрова 66	30 дней	5

* В календарных днях, с момента заключения договора

2. Технические требования к продукции.

Технические данные оборудования должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Параметр	**Значение**
Тип	культиватор
Тип двигателя	бензиновый 4-х тактный
Тактность двигателя	4-х тактный
Мощность двигателя	2.4 кВт
Объем двигателя	190 см³
Запуск двигателя	ручной
Тип сцепления	ременное
Ширина скашивания	45 см
Объем топливного бака	1 л
Вес	54 кг
Срок службы, лет, не менее	5
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

3. Общие требования.

3.1 К поставке допускаются оборудование, отвечающее следующим требованиям:

–продукция должна быть новой, ранее не использованной;

–для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

–для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих данно оборудование для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

–сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

–оборудование, впервые поставляемое заводом-изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

–продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

–продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

–наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки бетоносмесителей) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

–наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку оборудования для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Оборудование должны соответствовать требованиям:

–ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки оборудования должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5. Срок изготовления оборудования должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Оборудование должно обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии должны входить документы:

–паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

–эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

–сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемого оборудования, на русском языке.

Маркировка должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

–обозначение типа;

–товарный знак предприятия-изготовителя.

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам поставляемого оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия оборудования должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СПС **А.Н. Плохов**

Смирнов Д.В.
(4822) 336-327